

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-031717

(43)Date of publication of application : 31.01.2002

(51)Int.Cl.

G02B 5/30
G02F 1/1335
G09F 9/00

(21)Application number : 2000-214556

(71)Applicant : NIPPON MITSUBISHI OIL CORP

(22)Date of filing : 14.07.2000

(72)Inventor : KAMISAKA TETSUYA

YODA EIJI

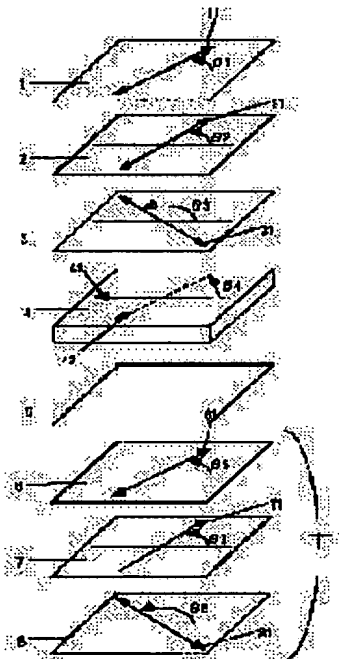
TOYOOKA TAKEHIRO

(54) CIRCULARLY POLARIZING PLATE AND LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a circularly polarizing plate with excellent circular polarization characteristics and a semitransmissive liquid crystal display device with a bright display, with high contrast and with little viewing angle dependence in a transmissive mode.

SOLUTION: The circularly polarizing plate at least comprises a polarizing plate and an optically anisotropic element with a phase difference of nearly a quarter of a wavelength in the visible ray region and is characterized by having the optically anisotropic element comprising at least a liquid crystal film with a fixed nematic hybrid alignment structure. The liquid crystal display device is provided with the circularly polarizing plate.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-31717

(P2002-31717A)

(43)公開日 平成14年1月31日(2002.1.31)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード*(参考)
G 0 2 B 5/30		G 0 2 B 5/30	2 H 0 4 9
G 0 2 F 1/1335	5 1 0	G 0 2 F 1/1335	5 1 0 2 H 0 9 1
	5 2 0		5 2 0 5 G 4 3 5
G 0 9 F 9/00	3 1 3	G 0 9 F 9/00	3 1 3
	3 2 4		3 2 4
審査請求 未請求 請求項の数9 O L (全 9 頁)			

(21)出願番号 特願2000-214556(P2000-214556)

(22)出願日 平成12年7月14日(2000.7.14)

(71)出願人 000004444

日石三菱株式会社

東京都港区西新橋1丁目3番12号

(72)発明者 上坂 哲也

神奈川県横浜市中区千鳥町8番地 日石三菱株式会社中央技術研究所内

(72)発明者 依田 英二

神奈川県横浜市中区千鳥町8番地 日石三菱株式会社中央技術研究所内

(74)代理人 100103285

弁理士 森田 順之 (外1名)

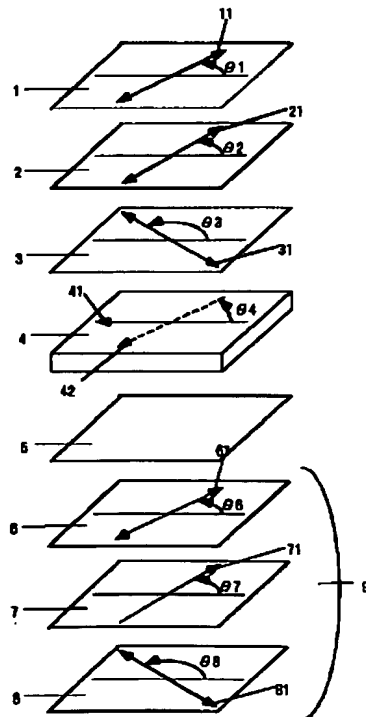
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 円偏光板および液晶表示装置

(57)【要約】

【課題】 良好な円偏光特性を有する円偏光板、および透過モードにおいて表示が明るく、高コントラストであり、視野角依存性の少ない半透過型液晶表示装置を提供する。

【解決手段】 偏光板および可視光域で略4分の1波長の位相差を有する光学異方素子から少なくとも構成される円偏光板であって、前記光学異方素子がネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムから少なくとも構成されることを特徴とする円偏光板、および該円偏光板を有する液晶表示装置。



(2)

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 偏光板および可視光域で略4分の1波長の位相差を有する光学異方素子から少なくとも構成される円偏光板であって、前記光学異方素子がネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムから少なくとも構成されることを特徴とする円偏光板。

【請求項2】 前記液晶フィルムが、液晶材料を液晶状態においてネマチックハイブリッド配向させ、その状態から冷却することにより該配向をガラス固定化した液晶フィルムである請求項1記載の円偏光板。

【請求項3】 前記液晶フィルムが、液晶材料を液晶状態においてネマチックハイブリッド配向させ、光または熱による架橋反応により該配向を固定化した液晶フィルムである請求項1記載の円偏光板。

【請求項4】 前記光学異方素子が、ネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムおよび延伸フィルムから少なくとも構成されることを特徴とする請求項1記載の円偏光板。

【請求項5】 請求項1乃至4のいずれか1項記載の円偏光板を有することを特徴とする液晶表示装置。

【請求項6】 電極を備える一対の透明基板で液晶層を挟持した液晶セルと、該液晶セルの観察者側に配置された偏光板と、前記偏光板と前記液晶セルの間に配置される少なくとも1枚の位相差補償板と、観察者から見て前記液晶層よりも後方に設置された半透過反射層を少なくとも備える半透過反射型液晶表示装置であって、観察者から見て前記半透過反射層よりも後方に少なくとも請求項1乃至4のいずれか1項記載の円偏光板を有することを特徴とする半透過型液晶表示装置。

【請求項7】 ツイステッドネマチックモードを用いたことを特徴とする請求項6記載の半透過型液晶表示装置。

【請求項8】 スーパーツイステッドネマチックモードを用いたことを特徴とする請求項6記載の半透過型液晶表示装置。

【請求項9】 HANモードを用いたことを特徴とする請求項6記載の半透過型液晶表示装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、円偏光板およびこれを備えた液晶表示装置に関する。

【0002】

【従来の技術】近年、液晶表示装置はその薄型軽量な特徴を大きく活かせることができる携帯型情報端末機器のディスプレイとしての市場拡大の期待が高まっている。携帯型電子機器は通常バッテリー駆動であるがために消費電力を抑えることが重要な課題となっている。そのため、携帯型用途の液晶表示装置等としては、電力消費が大きいバックライトを使用しない、若しくは、常時使用しないで済み、低消費電力化、薄型化、軽量化が可能で

2

ある反射型液晶表示装置が特に注目されている。反射型液晶表示装置としては、液晶セルを1対の偏光板で挟み、さらに外側に反射板を配置した偏光板2枚型の反射型液晶表示装置が、白黒表示用として広く使用されている。さらに最近では、液晶層を偏光板と反射板で挟んだ偏光板1枚型の反射型液晶表示装置が偏光板2枚型よりも原理的に明るくカラー化も容易なことから、提案、実用化されている（T. Soneharaら、JAPAN DISPLAY, 192(1989)）。しかしながら、これら反射型液晶表示装置は、通常、外光を利用して表示を行うため、暗い環境下で用いる場合には表示が見えにくくなるという欠点を有する。

【0003】この問題を解決する技術として、特開平10-206846号公報記載のように、偏光板1枚型の反射型液晶表示装置においては、反射板の代わりに入射光の一部を透過する性質を持つ半透過反射板を使用し、かつバックライトを備えた半透過反射型液晶表示装置が提案されている。この場合、バックライト非点灯の状態では外光を利用した反射型（反射モード）として、暗い環境ではバックライトを点灯させた透過型（透過モード）として使用することができる。この偏光板1枚型の半透過反射型液晶表示装置では、透過モードにおいては半透過反射層を通して液晶セルに略円偏光を入射させる必要があることから、1枚または複数枚のポリカーボネートに代表される高分子延伸フィルムと偏光板からなる円偏光板を半透過反射層とバックライトの間に配置させる必要がある。しかしながら、透過モードのTN-LCDにおいては、液晶分子の持つ屈折率異方性のため斜めから見たときに表示色が変化するあるいは表示コントラストが低下するという視野角の問題が本質的に避けられず、高分子延伸フィルムを用いた円偏光板では、この視野角拡大は本質的に難しい。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】本発明は、良好な円偏光特性を有する円偏光板、および透過モードにおいて表示が明るく、高コントラストであり、視野角依存性の少ない半透過型液晶表示装置を提供することを目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】すなわち本発明は、偏光板および可視光域で略4分の1波長の位相差を有する光学異方素子から少なくとも構成される円偏光板であって、前記光学異方素子がネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムから少なくとも構成されることを特徴とする円偏光板に関する。また本発明は、前記液晶フィルムが、液晶材料を液晶状態においてネマチックハイブリッド配向させ、その状態から冷却することにより該配向をガラス固定化した液晶フィルムである前記円偏光板に関する。また本発明は、前記液晶フィルムが、液晶材料を液晶状態においてネマチックハイブリッド配向させ、光または熱による架橋反応により該配向を

(3)

3

固定化した液晶フィルムである前記円偏光板に関する。また本発明は、前記光学異方素子が、ネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムおよび延伸フィルムから少なくとも構成されることを特徴とする前記円偏光板に関する。

【0006】また本発明は、前記円偏光板を有することを特徴とする液晶表示装置に関する。また本発明は、電極を備える一対の透明基板で液晶層を挟持した液晶セルと、該液晶セルの観察者側に配置された偏光板と、前記偏光板と前記液晶セルの間に配置される少なくとも1枚の位相差補償板と、観察者から見て前記液晶層よりも後方に設置された半透過反射層を少なくとも備える半透過反射型液晶表示装置であって、観察者から見て前記半透過反射層よりも後方に少なくとも前記円偏光板を有することを特徴とする半透過型液晶表示装置に関する。また本発明は、ツイステッドネマチックモードを用いたことを特徴とする前記半透過型液晶表示装置に関する。また本発明は、スーパーツイステッドネマチックモードを用いたことを特徴とする前記半透過型液晶表示装置に関する。さらに本発明は、HANモードを用いたことを特徴とする前記半透過型液晶表示装置に関する。

【0007】

【発明の実施の形態】本発明の円偏光板は、偏光板および可視光域で略4分の1波長の位相差を有する光学異方素子から少なくとも構成される。前記偏光板は、本発明の目的が達成し得るものであれば特に制限されず、液晶表示装置に用いられる通常のもを適宜使用することができる。具体的には、ポリビニルアルコール（PVA）や部分アセタール化PVAのようなPVA系やエチレン-酢酸ビニル共重合体の部分ケン化物等からなる親水性高分子フィルムに、ヨウ素および／または2色性色素を吸着して延伸した偏光フィルム、PVAの脱水処理物やポリ塩化ビニルの脱塩酸処理物のようなポリエー配向フィルムなどからなる偏光フィルムを使用することができる。また、反射型の偏光フィルムも使用することができる。

【0008】前記偏光板は、偏光フィルム単独で使用しても良いし、強度向上、耐湿性向上、耐熱性の向上等の目的で偏光フィルムの片面または両面に透明保護層等を設けたものであっても良い。透明保護層としては、ポリエステルやトリアセチルセルロース等の透明プラスチックフィルムを直接または接着層を介して積層したもの、樹脂の塗布層、アクリル系やエポキシ系等の光硬化型樹脂層などが挙げられる。これら透明保護層を偏光フィルムの両面に被覆する場合、両側に同じ保護層を設けても良いし、また異なる保護層を設けても良い。

【0009】本発明の円偏光板を構成する光学異方素子は、少なくとも1枚のネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムから構成され、可視光域で略4分の1波長の位相差を有する素子である。前記液晶フ

4

ィルムにおいて固定化されているネマチックハイブリッド配向構造としては、液晶フィルムの一方向のフィルム界面付近において液晶分子のダイレクターとフィルム平面との成す角度が絶対値として通常 $60^{\circ} \sim 90^{\circ}$ 、好ましくは $80^{\circ} \sim 90^{\circ}$ であり、当該フィルム面の反対のフィルム界面付近においては当該角度が絶対値として通常 $0 \sim 50^{\circ}$ 、好ましくは $0 \sim 30^{\circ}$ であることが望ましい。また、当該配向構造における平均チルト角としては、絶対値として通常 $5^{\circ} \sim 35^{\circ}$ 、好ましくは $7^{\circ} \sim 33^{\circ}$ 、さらに好ましくは $10^{\circ} \sim 30^{\circ}$ 、最も好ましくは $13^{\circ} \sim 27^{\circ}$ である。平均チルト角が、上記範囲から外れた場合、円偏光板として液晶表示装置に備えた際にコントラスト低下等の恐れがある。ここで平均チルト角とは、液晶フィルムの膜厚方向における液晶分子のダイレクターとフィルム平面との成す角度の平均値を意味するものであり、当該角度は、クリスタルローテーション法を応用して求めることができる。なお前記液晶フィルムは、上記の如き液晶分子のダイレクターがフィルム膜厚方向のすべての場所において異なる角度を向いたネマチックハイブリッド配向構造を固定化したものであることから、フィルムという構造体として見た場合、もはや光軸は存在しない。

【0010】また前記液晶フィルムのリターデーション値としては、円偏光板として備えられる液晶表示装置の方式や種々の光学パラメーターに依存することから一概には言えないが、 550 nm の単色光に対して、通常 $10 \text{ nm} \sim 600 \text{ nm}$ 、好ましくは $30 \text{ nm} \sim 400 \text{ nm}$ 、さらに好ましくは $50 \text{ nm} \sim 300 \text{ nm}$ の範囲である。リターデーション値が 10 nm 未満の場合、円偏光板として液晶表示装置に備えた際に十分な視野角拡大効果を得ることができない恐れがある。また 600 nm より大きい場合には、円偏光板として液晶表示装置に備えた際、斜めから見たときに不必要な色付きが生じる恐れがある。なお、ここでいうリターデーション値とは、液晶フィルムの法線方向から見た場合の面内の見かけのリターデーション値である。すなわちネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムでは、ダイレクターに平行な方向の屈折率（ n_e ）と垂直な方向の屈折率（ n_o ）が異なっていることから、 n_e から n_o を引いた値を見かけ上の複屈折率とし、当該複屈折率とフィルム絶対膜厚との積として当該リターデーション値は与えられる。通常、このリターデーション値は、エリブソメトリー等の偏光光学測定によって容易に求めることができる。

【0011】さらに前記液晶フィルムの膜厚は、円偏光板として備えられる液晶表示装置の方式や種々の光学パラメーターに依存することから一概には言えないが、通常 $0.2 \mu\text{m} \sim 10 \mu\text{m}$ 、好ましくは $0.3 \mu\text{m} \sim 5 \mu\text{m}$ 、さらに好ましくは $0.5 \mu\text{m} \sim 2 \mu\text{m}$ である。膜厚が $0.2 \mu\text{m}$ より薄い場合、十分な視野角拡大効果を得

(4)

5

ることができない恐れがある。また10 μ mを越える
と、液晶表示装置が不必要に色付く恐れがある。

【0012】前記液晶フィルムは、ネマチック液晶性を示す液晶材料を液晶状態においてネマチックハイブリッド配向させた後、その配向構造を、液晶材料の諸物性に
応じて、例えば光架橋、熱架橋または冷却といった方法
で固定化することによって得ることができる。前記の液晶材料としては、ネマチック液晶性を示す液晶材料であれば特に制限されず、各種の低分子液晶物質、高分子液晶物質、またはこれらの混合物を当該材料とすることができる。液晶物質の分子形状は、棒状であるか円盤状であるかを問わず、例えば、ディスコチックネマチック液晶性を示すディスコチック液晶も使用することができる。さらにこれらの混合物を液晶材料として使用する際には、当該材料で最終的に所望するネマチックハイブリッド配向構造を形成することができ、しかも、その配向構造を固定化できるものであれば、当該材料の組成や組成比等に何ら制限はない。例えば、単独もしくは複数種の低分子および／または高分子の液晶物質と、単独もしくは複数種の低分子および／または高分子の非液晶性物質や各種添加剤とからなる混合物を液晶材料として使用することもできる。

【0013】前記低分子液晶物質としては、シッフ塩基系、ビフェニル系、ターフェニル系、エステル系、チオエステル系、スチルベン系、トラン系、アゾキシ系、アゾ系、フェニルシクロヘキサン系、ピリミジン系、シクロヘキシルシクロヘキサン系、トリメシン酸系、トリフェニレン系、トルクセン系、フタロシアニン系、ポルフィリン系分子骨格を有する低分子液晶化合物、またはこれら化合物の混合物等が挙げられる。

【0014】高分子液晶物質としては、各種の主鎖型高分子液晶物質、側鎖型高分子液晶物質、またはこれらの混合物等を用いることができる。主鎖型高分子液晶物質としては、ポリエステル系、ポリアミド系、ポリカーボネート系、ポリイミド系、ポリウレタン系、ポリベンズイミダゾール系、ポリベンズオキサゾール系、ポリベンズチアゾール系、ポリアゾメチン系、ポリエステルアミド系、ポリエステルカーボネート系、ポリエステルイミド系の高分子液晶、またはこれらの混合物等が挙げられる。これらの中でも液晶性を与えるメソゲン基とポリメチレン、ポリエチレンオキサライド、ポリシロキサン等の屈曲鎖とが交互に結合した半芳香族系ポリエステル系高分子液晶や、屈曲鎖のない全芳香族系ポリエステル系高分子液晶が本発明では望ましい。

【0015】また、側鎖型高分子液晶物質としては、ポリアクリレート系、ポリメタクリレート系、ポリビニル系、ポリシロキサン系、ポリエーテル系、ポリマロネート系、ポリエステル系等の直鎖状又は環状構造の骨格鎖を有する物質に側鎖としてメソゲン基が結合した高分子液晶、またはこれらの混合物等が挙げられる。これらの

6

中でも、骨格鎖に屈曲鎖からなるスペーサーを介して液晶性を与えるメソゲン基が結合した側鎖型高分子液晶や、主鎖および側鎖の両方にメソゲンを有する分子構造の当該高分子液晶が本発明では望ましい。

【0016】前記液晶フィルムを調製するに際し、液晶状態において形成した配向構造を熱架橋や光架橋で固定化する場合には、液晶材料中に熱・光架橋反応等によって反応しうる官能基または部位を有している各種液晶物質を当該材料とすることが望ましい。架橋反応しうる官能基としては、例えば、アクリル基、メタクリル基、ビニル基、ビニルエーテル基、アリル基、アリロキシ基、グリシジル基等のエポキシ基、イソシアネート基、イソチオシアネート基、アゾ基、ジアゾ基、アジド基、ヒドロキシル基、カルボキシル基、低級エステル基などが挙げられ、特にアクリル基、メタクリル基が望ましい。また架橋反応しうる部位としては、マレイミド、マレイン酸無水物、ケイ皮酸およびケイ皮酸エステル、アルケン、ジエン、アレン、アルキン、アゾ、アゾキシ、ジスルフィド、ポリスルフィドなどの分子構造を含む部位が挙げられる。これら架橋基および架橋反応部位は、液晶材料を構成する各種液晶物質自身に含まれていてもよいが、架橋性基または部位をもつ非液晶性物質を別途液晶材料に添加しても良い。

【0017】本発明の円偏光板を構成する光学異方素子は、上記の如きネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムから少なくとも構成される。ここで当該液晶フィルム単独を当該素子として使用することも可能であるが、液晶フィルムの強度や耐性向上のために液晶フィルムの片面または両面を透明保護層で被覆した形態で円偏光板を構成することもできる。透明保護層としては、ポリエステルやトリアセチルセルロース等の透明プラスチックフィルムを直接または粘接着剤を介して積層したもの、樹脂の塗布層、アクリル系やエポキシ系等の光硬化型樹脂層等が挙げられる。これら透明保護層を液晶フィルムの両面に被覆する場合、両側に同じ保護層を設けても良いし、また異なる保護層を設けても良い。また、偏光板に直接液晶フィルムを形成し、そのまま本発明の円偏光板とすることもできる。例えばポリエステルやトリアセチルセルロース等の透明プラスチックフィルムに液晶フィルムを積層した後、偏光フィルムと一体化することにより、偏光フィルム／透明プラスチックフィルム／光学異方素子（液晶フィルム）や偏光フィルム／光学異方素子（液晶フィルム）／透明プラスチックフィルムといった構成の円偏光板とすることができる。

【0018】また本発明の円偏光板を構成する光学異方素子は、ネマチックハイブリッド配向構造を固定化した液晶フィルムと延伸フィルムとから構成してもよい。延伸フィルムとしては、一軸性または二軸性を示すような媒質で、例えばポリカーボネート（PC）、ポリメタク

(5)

7

リレート (PMMA)、ポリビニルアルコール (PVA) 等の各種高分子延伸フィルムを挙げることができる。これら延伸フィルムと液晶フィルムとから構成される光学異方素子を偏光板と組み合わせることにより本発明の円偏光板とすることもできる。なお光学異方素子を構成する液晶フィルム、延伸フィルムは、それぞれ一枚または複数枚用いて当該素子を構成することができる。

【0019】本発明の円偏光板は、以上説明した偏光板と光学異方素子とから少なくとも構成される。円偏光板の厚みとしては、当該円偏光板が備えられる液晶表示装置の各種光学パラメーターや、要求される表示品位によって液晶フィルム単独または液晶フィルムと延伸フィルムとの積層体を光学異方素子として構成するために一概には言えないが、通常600 μ m以下、好ましくは500 μ m以下、より好ましくは400 μ m以下、さらに好ましくは300 μ m以下である。また本発明の円偏光板は、偏光板と光学異方素子の他に、保護層、反射防止層、防眩処理層、ハードコート層、粘接着剤層、光拡散層、光拡散性粘接着剤層等を1層または複数層含んでもよい。

【0020】なお本発明の円偏光板の光学異方素子を構成する液晶フィルムは、ネマチックハイブリッド配向構造を固定化したフィルムであることから、当該フィルムの上下は光学的に等価ではない。したがって円偏光板として、液晶フィルムのどちらのフィルム面を偏光板側にするのかによって、その円偏光板としての光学特性が異なる。本発明は液晶フィルムのどちらのフィルム面を偏光板側にするのか限定しないが、円偏光板に要求される光学特性、また当該円偏光板を備える液晶表示装置に要求される表示特性等を考慮して、本発明の円偏光板を製造することが望ましい。

【0021】本発明の液晶表示装置は、前記円偏光板を少なくとも有する。液晶表示装置は一般的に、偏光板、液晶セル、および必要に応じて位相差補償板、反射層、光拡散層、バックライト、フロントライト、光制御フィルム、導光板、プリズムシート等の部材から構成されるが、本発明においては前記円偏光板を使用することを必須とする点を除いて特に制限は無い。また前記円偏光板の使用位置は特に制限はなく、また、1カ所でも複数カ所でも良い。液晶セルとしては特に制限されず、電極を備える一对の透明基板で液晶層を挟持したもの等の一般的な液晶セルが使用できる。液晶セルを構成する前記透明基板としては、液晶層を構成する液晶性を示す材料を特定の配向方向に配向させるものであれば特に制限はない。具体的には、基板自体が液晶を配向させる性質を有している透明基板、基板自体は配向能に欠けるが、液晶を配向させる性質を有する配向膜等をこれに設けた透明基板等がいずれも使用できる。また、液晶セルの電極は、公知のものが使用できる。通常、液晶層が接する透明基板の面上に設けることができ、配向膜を有する基

8

板を使用する場合は、基板と配向膜との間に設けることができる。前記液晶層を形成する液晶性を示す材料としては、特に制限されず、各種の液晶セルを構成し得る通常の各種低分子液晶物質、高分子液晶物質およびこれらの混合物が挙げられる。また、これらに液晶性を損わない範囲で色素やカイラル剤、非液晶性物質等を添加することもできる。

【0022】前記液晶セルは、前記電極基板および液晶層の他に、後述する各種の方式の液晶セルとするのに必要な各種の構成要素を備えていても良い。前記液晶セルの方式としては、TN (Twisted Nematic) 方式、STN (SuperTwisted Nematic) 方式、ECB (Electrically Controlled Birefringence) 方式、IPS (In-Plane Switching) 方式、VA (Vertical Alignment) 方式、OCB (Optically Compensated Birefringence) 方式、HAN (Hybrid Aligned Nematic) 方式、ASM (Axially Symmetric Aligned Microcell) 方式、ハーフトングレイスケール方式、ドメイン分割方式、あるいは強誘電性液晶、反強誘電性液晶を利用した表示方式等の各種の方式が挙げられる。また、液晶セルの駆動方式も特に制限はなく、STN-LCD等に用いられるパッシブマトリクス方式、並びに TFT (Thin Film Transistor) 電極、TFD (Thin Film Diode) 電極等の能動電極を用いるアクティブマトリクス方式、プラズマアドレス方式等のいずれの駆動方式であっても良い。

【0023】前記液晶表示装置に用いる位相差補償板としては、透明性と均一性に優れたものであれば特に制限されないが、高分子延伸フィルムや、液晶からなる光学補償フィルムが好ましく使用できる。高分子延伸フィルムとしては、セルロース系、ポリカーボネート系、ポリアリレート系、ポリスルホン系、ポリアクリル系、ポリエーテルスルホン系、環状オレフィン系高分子等からなる1軸又は2軸位相差フィルムを例示することができる。中でもポリカーボネート系がコスト面およびフィルムの均一性から好ましい。また、ここで言う液晶からなる光学補償フィルムとは、液晶を配向させてその配向状態から生じる光学異方性を利用できるフィルムであれば特に制限されるものではない。例えばネマチック液晶やディスコチック液晶、スメクチック液晶等を利用した各種光学機能性フィルム等、公知のものを使用することができる。ここに例示した位相差補償板は、液晶表示装置を構成するにあたり、1枚のみの使用でも良いし、複数枚使用しても良い。また、高分子延伸フィルムと、液晶からなる光学補償フィルムの両方を使用することもできる。

【0024】前記反射層としては、特に制限されず、アルミニウム、銀、金、クロム、白金等の金属やそれらを含む合金、酸化マグネシウム等の酸化物、誘電体の多層膜、選択反射を示す液晶又は、これらの組み合わせ等を例示することができる。これら反射層は平面であっても

(6)

9

良く、また曲面であっても良い。さらに反射層は、凹凸形状など表面形状に加工を施して拡散反射性を持たせたもの、液晶セルの観察者側と反対側の前記電極基板上の電極を兼備させたもの、反射層の厚みを薄くしたり、穴をあける等の加工を施すことで光を一部透過させるようにした半透過反射層であっても良く、またそれらを組み合わせたものであっても良い。

【0025】前記光拡散層は、入射光を等方的あるいは異方的に拡散させる性質を有するものであれば、特に制限はない。例えば2種以上の領域からなり、その領域間に屈折率差をもつものや、表面形状に凹凸を付けたものが挙げられる。前記2種以上の領域からなり、その領域間に屈折率差をもつものとしては、マトリックス中にマトリックスとは異なる屈折率を有する粒子を分散させたものが例示される。前記光拡散層はそれ自身が粘接着性を有するものであっても良い。前記光拡散層の膜厚は、特に制限されるものではないが、通常 $10\mu\text{m}$ 以上 $500\mu\text{m}$ 以下であることが望ましい。また光拡散層の全光線透過率は、50%以上であることが好ましく、特に70%以上であることが好ましい。さらに当該光拡散層のヘイズ値は、通常10~95%であり、好ましくは40~90%であり、さらに好ましくは60~90%であることが望ましい。

【0026】前記バックライト、フロントライト、光制御フィルム、導光板、プリズムシートとしては、特に制限されず公知のものを使用することができる。本発明の液晶表示装置は、前記した構成部材以外にも他の構成部材を付設することができる。例えば、カラーフィルタを本発明の液晶表示装置に付設することにより、色純度の高いマルチカラー又はフルカラー表示を行うことができるカラー液晶表示装置を作製することができる。

【0027】本発明における液晶表示装置としては、電極を備える一対の透明基板で液晶層を挟持した液晶セルと、該液晶セルの観察者側に配置された偏光板と、前記偏光板と前記液晶セルの間に配置される少なくとも1枚の位相差補償板と、観察者から見て前記液晶層よりも後方に設置された半透過反射層を少なくとも備える半透過反射型液晶表示装置であって、観察者から見て前記半透過反射層よりも後方に前記円偏光板を有するものが特に好ましい。このタイプの液晶表示装置では、円偏光板後方にバックライトを設置することで反射モードと透過モード両方の使用が可能となる。例えば液晶セルとしてTN-LCD方式のものを使用した場合、前記位相差補償板として前記高分子延伸フィルムを2枚および/または前記液晶からなる光学補償フィルムを1枚用いたものが、良好な表示を得ることができることから望ましい。また前記液晶表示装置は、前記偏光板と液晶セルの間に拡散層を設けるか、拡散反射性の半透過反射層を液晶セルの電極に用いたものが良好な表示特性を与えることから望ましいと言える。

10

【0028】TN-LCD方式の液晶セルのねじれ角としては、通常30度以上85度以下、好ましくは45度以上80度以下、さらに好ましくは55度以上70度以下のものが、本発明の円偏光板と組み合わせた際に良好な表示特性を与えることから望ましいと言える。本発明の円偏光板を各種液晶表示装置に備える際、その円偏光板を構成する光学異方素子として用いられる液晶フィルムは、ネマチックハイブリッド配向構造を固定化したものであることから、当該フィルムの上下は光学的に等価ではない。したがって液晶フィルムの上下どちらのフィルム面を液晶セル側に配置するかによって、また液晶セル等の光学パラメータとの組合せによって表示性能が異なる。本発明の半透過型液晶表示装置においては、円偏光板を構成する液晶フィルムのどちらのフィルム面を液晶セルに近接させるかを限定しないが、当該液晶セルの光学パラメータや要求される表示性能等を考慮して、本発明の円偏光板の構成ならびに液晶表示装置への配置条件等を決定することが望ましい。

【0029】さらに、本発明の円偏光板としての特性をより発現させた半透過型液晶表示装置を得る為には、円偏光板を構成する液晶フィルムのチルト方向（軸）と、液晶セルのプレチルト方向（配向軸）との関係を考慮して配置することが望ましい。ここで液晶フィルムのチルト方向（軸）とは、図2に示すようにb面側から液晶フィルムを通してc面を見た際に、液晶分子ダイレクターとダイレクターのc面への投影成分が成す角度が鋭角となる方向で、かつ投影成分と平行な方向を意味する。また通常、液晶セル層のセル界面では、駆動用低分子液晶はセル界面に対して平行ではなく、ある角度をもって傾いており、これを一般にプレチルト角と言うが、セル界面の液晶分子のダイレクターとダイレクターの界面への投影成分とが成す角度が鋭角である方向で、かつダイレクターの投影成分と平行な方向を本発明では液晶セルのプレチルト方向（配向軸）と定義する。本発明の半透過型液晶表示装置は、円偏光板を構成する液晶フィルムのチルト方向（軸）と液晶セルのプレチルト方向（配向軸）との成す角度を限定するものではないが、液晶セルの光学パラメータや要求される表示性能等を考慮して、本発明の円偏光板と液晶セルの軸配置を決定することが望ましい。

【0030】

【発明の効果】本発明の円偏光板は広い視野角特性を有しており、本発明の円偏光板を用いた半透過型液晶表示装置は透過モードにおいて表示が明るく、高コントラストである。

【0031】

【実施例】以下、本発明を実施例および比較例によりさらに詳細に説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。なお、本実施例におけるリターデーション $\Delta n d$ は特に断りのない限り波長550nmにおける値

50

(7)

11

とする。

【0032】実施例1

膜厚方向の平均チルト角が15度のネマチックハイブリッド配向が固定化された膜厚1.32 μ mの液晶フィルム7を用いて円偏光板を作製し、図3に示したような配置でTN型の半透過反射型液晶表示装置を作製した。使用した液晶セル4は、液晶材料としてZLI-1695（メルク社製）を用い、セルパラメータはセルギャップ3.5 μ m、ねじれ角63度（左ねじれ）、プレチルト角2度である。液晶セル4の表示面側（図の上側）に偏光板1（厚み約180 μ m；住友化学（株）製SQW-862）を配置し、上側偏光板1と液晶セル4との間に一軸延伸したポリカーボネートフィルムからなる位相差補償板2及び3を配置し、偏光板とは反対側に半透過反射板5を配置した。位相差補償板2の $\Delta n d$ は略280nm、位相差補償板3の $\Delta n d$ は略140nmであった。この時、液晶セル4の配向軸41から位相差補償板2の遅相軸への角度 $\theta 2 = +58$ 度、液晶セル4の配向軸41から位相差補償板3の遅相軸への角度 $\theta 3 = +118$ 度とした。液晶セル4の配向軸41から上側偏光板1の吸収軸11への角度 $\theta 1 = +133$ 度とした。

【0033】また、円偏光板9を観察者から見て液晶セルの後方に配置した。円偏光板9は、下側偏光板8と一軸延伸したポリカーボネートフィルム6（ $\Delta n d$ ＝略140nm）とハイブリッドネマチック配向構造を固定化した液晶フィルム7（ $\Delta n d$ ＝略280nm）からなるが、液晶セル4の配向軸41からポリカーボネートフィルム6の遅相軸への角度 $\theta 6 = +153$ 度、液晶セル4の配向軸41から液晶フィルム7のチルト方向71への角度 $\theta 7 = +32$ 度とした。液晶セル4の配向軸41から下側偏光板の吸収軸81への角度 $\theta 8 = +47$ 度とした。さらに、位相差補償板3と液晶セル4の間は光拡散特性を有する粘着層（全光線透過率90%、ヘイズ値80%）を配置した。

【0034】上記TN型半透過反射型液晶表示装置の各構成部材における角度 $\theta 1 \sim \theta 8$ の関係を図4と図5に示す。図4において、液晶セル層4の、偏光板1側の面上における配向方向41と、円偏光板側の面上における配向方向42とは、角度 $\theta 4$ をなしている。位相差補償板2の遅相軸の方向21と、液晶セルの配向軸41とは、角度 $\theta 2$ をなしている。位相差補償板3の遅相軸の方向31と、液晶セル側の面上における配向軸の向き41とは、角度 $\theta 3$ をなしている。また、偏光板1の吸収軸11と、液晶セルの配向軸41とは、角度 $\theta 1$ をなしている。図5において、円偏光板9中の液晶フィルム7のチルト方向71は、液晶セルの配向軸41と角度 $\theta 7$ をなし、ポリカーボネートフィルム6の光学軸61と、液晶セルの配向軸41とは、角度 $\theta 6$ をなしている。偏光板8の吸収軸81は液晶セルの配向軸41と角度 $\theta 8$

12

をなしている。

【0035】図6は、実施例1で得られた半透過型液晶表示素子のバックライト点灯時（透過モード）の印加電圧に対する透過率を示している。図7は、バックライト点灯時（透過モード）での、白表示0V、黒表示6Vの透過率の比（白表示）／（黒表示）をコントラスト比として、全方位からのコントラスト比を示している。図8は、バックライト点灯時（透過モード）での、白表示0Vから黒表示6Vまで8階調表示した時の左右方向での透過率の視野角特性を示している。図9は、バックライト点灯時（透過モード）での、白表示0Vから黒表示6Vまで8階調表示した時の上下方向での透過率の視野角特性を示している。図6の結果から、透過モードにおいて明るく高コントラストの表示ができた。特に透過モードにおいて良好な視野角特性を持っていることが分かった。

【0036】本実施例では、カラーフィルターの無い形態で実験を行ったが、液晶セル中にカラーフィルターを設ければ、良好なマルチカラー、またはフルカラー表示ができることは言うまでもない。さらに本発明の円偏光板を備えたSTNモード方式、HANモード方式の半透過型液晶表示装置を作製したところ、それぞれのモード方式において、良好な表示特性を有する液晶表示装置を得ることができた。

【0037】比較例1

図3に示した配置において、液晶セル4の $\Delta n d$ を略210nm、位相差補償板2の $\Delta n d$ を略280nm、位相差補償板3の $\Delta n d$ を略140nmとし、ポリカーボネート6は実施例1のもの（ $\Delta n d$ が略140nm）、液晶フィルム7の代わりにポリカーボネート7（ $\Delta n d$ が略280nm）を用い、 $\theta 1 = +133$ 度、 $\theta 2 = +58$ 度、 $\theta 3 = +118$ 度、 $\theta 4 = +63$ 度、 $\theta 6 = +153$ 度、 $\theta 7 = +32$ 度、 $\theta 8 = +47$ 度とした以外は、実施例1と同様の液晶表示装置を作製した。図10は、比較例1で得られた半透過型液晶表示素子のバックライト点灯時（透過モード）の印加電圧に対する透過率を示している。図11は、バックライト点灯時（透過モード）での、白表示0V、黒表示6Vの透過率の比（白表示）／（黒表示）をコントラスト比として、全方位からのコントラスト比を示している。図12は、バックライト点灯時（透過モード）での、白表示0Vから黒表示6Vまで8階調表示した時の左右方向での透過率の視野角特性を示している。図13は、バックライト点灯時（透過モード）での、白表示0Vから黒表示6Vまで8階調表示した時の左右方向での透過率の視野角特性を示している。図10の結果から、透過モードにおいて正面特性では同様に明るく高コントラストの表示ができた。

【0038】視野角特性について、実施例1と比較例1を比較する。全方位の等コントラスト曲線を図7と図11で比較すると、円偏光板にハイブリッドネマチック構

(8)

13

造を持つ液晶フィルムを用いることにより、広い視野角特性が得られていることが分かる。また、透過モードでの欠点となる左右、上下方向の階調特性を図8、9と図12、13で比較すると、円偏光板にハイブリッドネマチック構造を持つ液晶フィルムを用いることにより、反転特性が改善されていることが分かる。

【図面の簡単な説明】

【図1】液晶分子のチルト角及びツイスト角を説明するための概念図である。

【図2】補償素子を構成する液晶フィルムの配向構造の概念図である。

【図3】実施例1を模式的に表した断面図である。

【図4】実施例における偏光板の吸収軸、液晶セルの配向方向および液晶フィルムの遅相軸方向との角度関係を示した平面図である。

【図5】実施例における偏光板の吸収軸、液晶セルの配向方向および液晶フィルムの遅相軸方向との角度関係を示した平面図である。

【図6】実施例1の電圧変化に対する透過率を示す図である。

【図7】実施例1における半透過型液晶表示装置を全方向から見た時のコントラスト比を示す図である。

【図8】実施例1における半透過型液晶表示装置を0Vから6Vまで8階調表示した時の左右方位の透過率の視野角特性を示す図である。

【図9】実施例1における半透過型液晶表示装置を0Vから6Vまで8階調表示した時の上下方位の透過率の視野角特性を示す図である。

14

【図10】比較例1の電圧変化に対する色度の変化を示す図である。

【図11】比較例1における半透過型液晶表示装置を全方向から見た時のコントラスト比を示す図である。

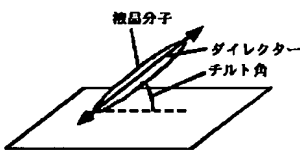
【図12】比較例1における半透過型液晶表示装置を0Vから6Vまで8階調表示した時の左右方位の透過率の視野角特性を示す図である。

【図13】比較例1における半透過型液晶表示装置を0Vから6Vまで8階調表示した時の上下方位の透過率の視野角特性を示す図である。

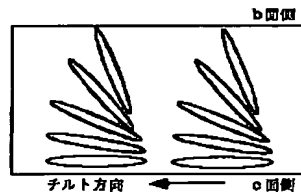
【符号の説明】

- 1 上側偏光板
- 2、3 位相差補償板
- 4 液晶セル
- 5 半透過板
- 6 延伸フィルム
- 7 液晶フィルム（または延伸フィルム）
- 8 下側偏光板
- 9 円偏光板
- 11 上側偏光板1の吸収軸
- 21 位相差補償板2の遅相軸
- 31 位相差補償板3の遅相軸
- 41 液晶セル4の上側の液晶分子配向方向
- 42 液晶セル4の下側の液晶分子配向方向
- 61 延伸フィルム6の光学軸
- 71 液晶フィルム7のチルト方向（軸）または延伸フィルム7の光学軸
- 81 下側偏光板8の吸収軸

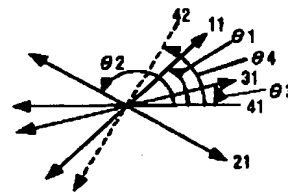
【図1】



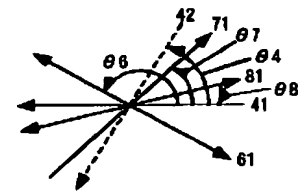
【図2】



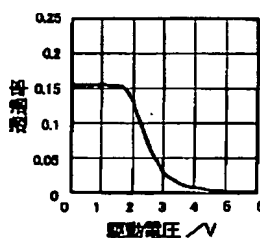
【図4】



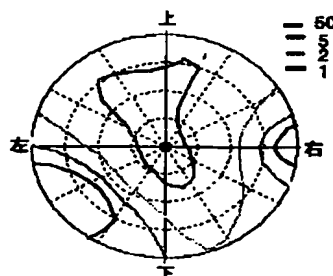
【図5】



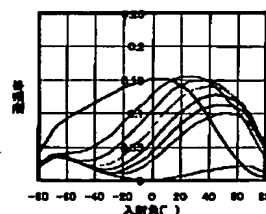
【図6】



【図7】

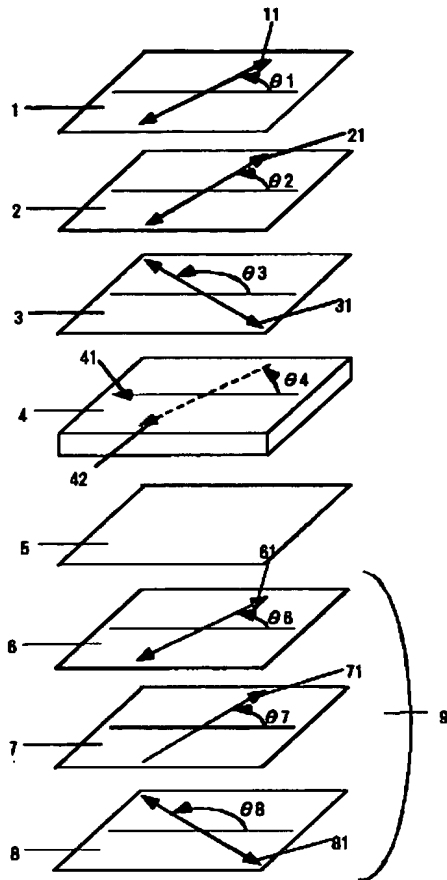


【図8】

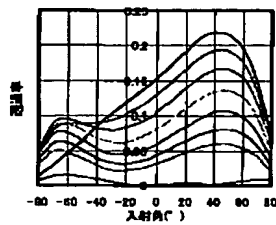


(9)

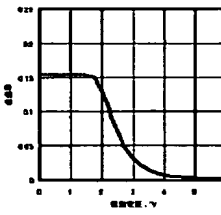
【図3】



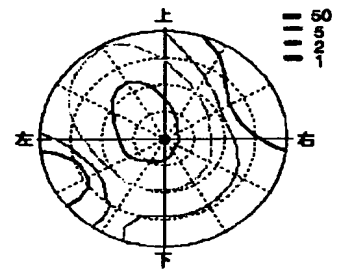
【図9】



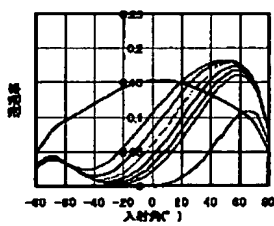
【図10】



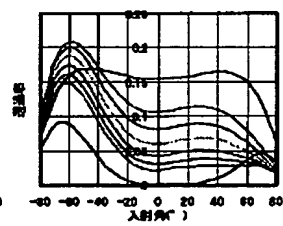
【図11】



【図12】



【図13】



フロントページの続き

(72)発明者 豊岡 武裕
 神奈川県横浜市中区千鳥町8番地 日石三
 菱株式会社中央技術研究所内

Fターム(参考) 2H049 BA02 BA03 BA06 BA07 BA25
 BA42 BB03 BB44 BB63 BB65
 BC02 BC05 BC22
 2H091 FA08Z FA11X FA11Z FA15Z
 FB02 FC22 FC23 HA07 HA10
 LA19 LA20
 5G435 AA02 BB12 BB15 BB16 CC12
 FF03 FF05

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-031717

(43)Date of publication of application : 31.01.2002

(51)Int.Cl.

G02B 5/30
G02F 1/1335
G09F 9/00

(21)Application number : 2000-214556

(71)Applicant : NIPPON MITSUBISHI OIL CORP

(22)Date of filing : 14.07.2000

(72)Inventor : KAMISAKA TETSUYA

YODA EIJI

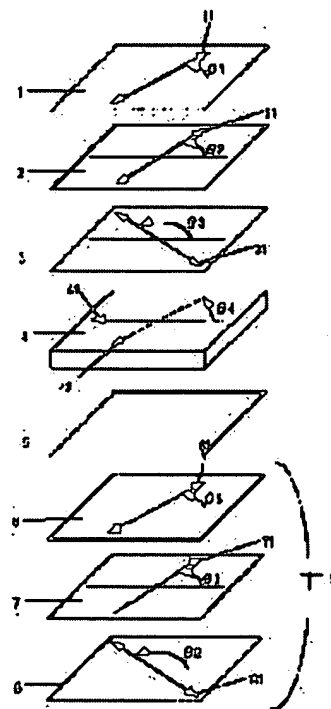
TOYOOKA TAKEHIRO

(54) CIRCULARLY POLARIZING PLATE AND LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a circularly polarizing plate with excellent circular polarization characteristics and a semitransmissive liquid crystal display device with a bright display, with high contrast and with little viewing angle dependence in a transmissive mode.

SOLUTION: The circularly polarizing plate at least comprises a polarizing plate and an optically anisotropic element with a phase difference of nearly a quarter of a wavelength in the visible ray region and is characterized by having the optically anisotropic element comprising at least a liquid crystal film with a fixed nematic hybrid alignment structure. The liquid crystal display device is provided with the circularly polarizing plate.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the
examiner's decision of rejection or application]

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the liquid crystal display equipped with a circular polarization of light plate and this.

[0002]

[Description of the Prior Art] recent years and a liquid crystal display -- the thin shape -- the expectation of the commercial-scene amplification as a display of a personal digital assistant device which can harness the lightweight description greatly is growing. Pocket mold electronic equipment has been a technical problem with important holding down power consumption to eye backlash which is usually dc-battery actuation. Therefore, or power consumption does not use a large back light as a liquid crystal display of a pocket mold application etc., it is not necessary to always use it and especially the reflective mold liquid crystal display in which low-power-izing, thin-shape-izing, and lightweight-izing are possible attracts attention. As a reflective mold liquid crystal display, a liquid crystal cell is pinched with one pair of polarizing plates, and the reflective mold liquid crystal display of the two polarizing plate mold which has arranged the reflecting plate outside further is widely used as an object for monochrome display. Furthermore, recently, the reflective mold liquid crystal display of the one polarizing plate mold whose liquid crystal layer was pinched with the polarizing plate and the reflecting plate is proposed and put in practical use from colorization being easy theoretically and brightly rather than the two polarizing plate mold (T. Sonehara et al., JAPAN DISPLAY, 192 (1989)). However, when using under a dark environment, these reflective mold liquid crystal display usually has the fault that a display stops being able to be visible easily, in order to display using outdoor daylight.

[0003] The transfective reflective mold liquid crystal display which used the transfective reflecting plate which has the property which penetrates a part of incident light instead of a reflecting plate in the reflective mold liquid crystal display of an one polarizing plate mold like a JP, 10-206846, A publication as a technique which solves this problem, and was equipped with the back light is proposed. In this case, in the environment dark as a reflective mold (reflective mode) where outdoor daylight was used in the state of the back light astigmatism LGT, it can be used as a transparency mold (transparent mode) which made the back light turn on. In the transfective reflective mold liquid crystal display of this one polarizing plate mold, since it is necessary to carry out incidence of the approximate circle polarization to a liquid crystal cell through a transfective reflection layer in the transparent mode, it is necessary to arrange the circular polarization of light plate which consists of a giant-molecule oriented film represented by the polycarbonate of one sheet or two or more sheets, and a polarizing plate between a transfective reflection layer and a back light. However, in TN-LCD of the transparent mode, when it sees from across for the refractive-index anisotropy which a liquid crystal molecule has, or a foreground color changes, the problem of the angle of visibility that display contrast falls is not avoided in essence, but with the circular polarization of light plate using a macromolecule oriented film, this angle-of-visibility amplification is intrinsically difficult.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] In the circular polarization of light plate which has a good circular polarization of light property, and the transparent mode, the display of this invention is bright, it is high contrast, and aims at offering a transfective LCD with few angle-of-visibility dependencies.

[0005]

[Means for Solving the Problem] That is, this invention is a circular polarization of light plate which consists of optical

different direction components which have the phase contrast of abbreviation quadrant wavelength in a polarizing plate and a light region at least, and relates to the circular polarization of light plate characterized by consisting of liquid crystal films with which the said optical different direction component fixed nematic hybrid oriented structure at least. Moreover, said liquid crystal film carries out nematic hybrid orientation of the liquid crystal ingredient in a liquid crystal condition, and this invention relates to said circular polarization of light plate which is the liquid crystal film which carried out glass immobilization of this orientation by cooling from the condition. Moreover, said liquid crystal film carries out nematic hybrid orientation of the liquid crystal ingredient in a liquid crystal condition, and this invention relates to said circular polarization of light plate which is the liquid crystal film which fixed this orientation by the crosslinking reaction by light or heat. Moreover, this invention relates to said circular polarization of light plate characterized by a said optical different direction component consisting of the liquid crystal films and oriented films which fixed nematic hybrid oriented structure at least.

[0006] Moreover, this invention relates to the liquid crystal display characterized by having said circular polarization of light plate. Moreover, the liquid crystal cell which ****(ed) the liquid crystal layer with the transparence substrate of a couple with which this invention is equipped with an electrode, The polarizing plate arranged at the observer side of this liquid crystal cell, and said polarizing plate and the phase contrast compensating plate of at least one sheet arranged between said liquid crystal cells, It is the transfective reflective mold liquid crystal display equipped with the transfective reflection layer which saw from the observer and was installed more back than said liquid crystal layer at least, and is related with the transfective LCD characterized by seeing from an observer and having said circular polarization of light plate at least more back than said transfective reflection layer. Moreover, this invention relates to said transfective LCD characterized by using a twisted nematic type. Moreover, this invention relates to said transfective LCD characterized by using a super twisted nematic type. Furthermore, this invention relates to said transfective LCD characterized by using HAN mode.

[0007]

[Embodiment of the Invention] The circular polarization of light plate of this invention consists of optical different direction components which have the phase contrast of abbreviation quadrant wavelength in a polarizing plate and a light region at least. Said polarizing plate will not be restricted especially if the object of this invention can attain, but the usual thing used for a liquid crystal display can be suitably used for it. The polarization film which consists of a polarization film, a polyene oriented film like the dehydration processing object of PVA or the demineralization acid-treatment object of a polyvinyl chloride, etc. which adsorbed iodine and/or dichroic coloring matter and specifically extended them to the hydrophilic high polymer film which consists of polyvinyl alcohol (PVA), a PVA system like the partial acetalization PVA, a partial saponification object of an ethylene-vinylacetate copolymer, etc. can be used. Moreover, the polarization film of a reflective mold can also be used.

[0008] Said polarizing plate may be used by the polarization film independent, and may prepare transparent protection layer etc. in one side or both sides of a polarization film for the object, such as improvement in on the strength, damp-proof improvement, and heat-resistant improvement. Photo-curing mold resin layers which carried out the laminating of the transparence plastic films, such as polyester and triacetyl cellulose, through direct or a glue line as transparent protection layer, such as a thing, a spreading layer of resin, and acrylic, an epoxy system, are mentioned. When covering these transparent protection layer to both sides of a polarization film, a protective layer which may prepare the same protective layer as both sides, and is different may be prepared.

[0009] The optical different direction component which constitutes the circular polarization of light plate of this invention is a component which consists of liquid crystal films which fixed the nematic hybrid oriented structure of at least one sheet, and has the phase contrast of abbreviation quadrant wavelength in a light region. As nematic hybrid oriented structure fixed in said liquid crystal film, 60 degrees - 90 degrees of include angles of the director of a liquid crystal molecule and a film flat surface to accomplish are usually 80 degrees - 90 degrees preferably as an absolute value in near [one] the film interface of a liquid crystal film, and it is desirable in near the film interface of objection of the film plane concerned for the 0-50 degrees of the include angles concerned to be usually 0-30 degrees preferably as an absolute value. Moreover, as an average tilt angle in the oriented structure concerned, 5 degrees - 7 degrees - 33 degrees 35 degrees [10 degrees - 30 degrees] are usually 13 degrees - 27 degrees most preferably still more preferably as an absolute value. When an average tilt angle separates from the above-mentioned range, and it prepares for a liquid crystal display as a circular polarization of light plate, there is fear, such as contrast lowering. An average tilt angle means the average of the include angle of the director of a liquid crystal molecule and film flat surface in the direction

of thickness of a liquid crystal film to accomplish here, and the include angle concerned can apply and search for the crystal rotation method. In addition, since said liquid crystal film fixed the nematic hybrid oriented structure which turned to the include angle from which the director of the liquid crystal molecule like the above differs in all the locations of the direction of film thickness, when it is seen as the structure called a film, an optical axis does not exist any longer.

[0010] moreover -- although there is no ***** generally from being dependent on the method and the various optical parameters of the liquid crystal display which it has as a circular polarization of light plate as a retardation value of said liquid crystal film -- the 550nm homogeneous light -- receiving -- usually -- 10nm - 30nm - 400nm 600nm is the range of 50nm - 300nm still more preferably preferably. When a retardation value is less than 10nm, and it prepares for a liquid crystal display as a circular polarization of light plate, there is a possibility that sufficient angle-of-visibility amplification effectiveness cannot be acquired. Moreover, when larger [than 600nm] and it prepares for a liquid crystal display as a circular polarization of light plate, and it sees from across, there is a possibility that unnecessary coloring may arise. In addition, a retardation value here is a retardation value of the appearance within the field at the time of seeing from [of a liquid crystal film] a normal. That is, with the liquid crystal film which fixed nematic hybrid oriented structure, since the refractive index (ne) of a direction parallel to a director differs from the refractive index (no) of a vertical direction, the value which lengthened no from ne is seen, it considers as the upper rate of a birefringence, and the retardation value concerned is given as a product of the rate of a birefringence concerned, and film absolute thickness. Usually, this retardation value can be easily calculated by polarization optical measurement, such as ellipsometry.

[0011] Although the thickness of said liquid crystal film does not generally have ***** from being dependent on the method and the various optical parameters of the liquid crystal display which it has as a circular polarization of light plate, furthermore, it is 0.2 micrometers - 10 micrometers usually 0.5 micrometers - 2 micrometers still more preferably 0.3 micrometers - 5 micrometers preferably. When thickness is thinner than 0.2 micrometers, there is a possibility that sufficient angle-of-visibility amplification effectiveness cannot be acquired. Moreover, when 10 micrometers is exceeded, there is a possibility that a liquid crystal display may color superfluously.

[0012] Said liquid crystal film can be obtained by fixing the oriented structure by approaches, such as optical bridge formation, heat bridge formation, or cooling, corresponding to many physical properties of a liquid crystal ingredient, after carrying out nematic hybrid orientation of the liquid crystal ingredient in which nematic liquid crystallinity is shown in a liquid crystal condition. Especially if it is the liquid crystal ingredient in which nematic liquid crystallinity is shown as the aforementioned liquid crystal ingredient, it will not be restricted, but various kinds of low-molecular-liquid-crystal matter, polymer liquid crystal matter, or such mixture can be used as the ingredient concerned. The discotic liquid crystal in which is not asked about whether it is cylindrical or disc-like, for example, discotic nematic liquid crystallinity is shown can also be used for the molecular shape of the liquid crystal matter. In case such mixture is furthermore used as a liquid crystal ingredient, the nematic hybrid oriented structure for which it asks eventually with the ingredient concerned can be formed, and if the oriented structure is fixable, moreover, there will be no limit in a presentation, a presentation ratio, etc. of the ingredient concerned in any way. For example, the liquid crystal matter of low-molecular [two or more sorts of] and/or a macromolecule, and independent or independent or the mixture which consists of the non-liquid crystallinity matter and the various additives of low-molecular [two or more sorts of] and/or a macromolecule can also be used as a liquid crystal ingredient.

[0013] As said low-molecular-liquid-crystal matter, the mixture of a Schiff base system, a biphenyl system, a terphenyl system, an ester system, a thioester system, a stilbene system, a tolan system, an azoxy series, an azo system, a phenylcyclohexane system, a pyrimidine system, a cyclohexyl cyclohexane system, a trimesic acid system, a triphenylene system, a torr KUSEN system, a phthalocyanine system, the low-molecular-liquid-crystal compound that has a porphyrin system molecule frame, or these compounds etc. is mentioned.

[0014] As polymer liquid crystal matter, various kinds of principal chain mold polymer liquid crystal matter, side-chain mold polymer liquid crystal matter, or such mixture can be used. As principal chain mold liquid crystal polymer matter, the liquid crystal polymers of a polyester system, a polyamide system, a polycarbonate system, a polyimide system, a polyurethane system, a polybenzimidazole system, a poly benzoxazole system, the poly bends thiazole system, a polyazo methine system, a polyester amide system, a polyester carbonate system, and a polyester imide system or such mixture are mentioned. The half-aromatic series system polyester system polymer liquid crystal which the meso gene radical which gives liquid crystallinity also in these, and crookedness chains, such as polymethylene, polyethylene

oxide, and a polysiloxane, combined by turns, and all aromatic series system polyester system polymer liquid crystals without a crookedness chain are desirable in this invention.

[0015] Moreover, the liquid crystal polymers which the meso gene radical combined with the matter which has the frame chain of the shape of a straight chain, such as a polyacrylate system, a polymethacrylate system, a polyvinyl system, a polysiloxane system, a polyether system, a poly malonate system, and a polyester system, and cyclic structure as a side chain as side-chain mold liquid crystal polymer matter, or such mixture are mentioned. The side-chain mold polymer liquid crystal which the meso gene radical which gives liquid crystallinity also in these to a frame chain through the spacer which consists of a crookedness chain combined, and the polymer liquid crystal concerned of the molecular structure which has a meso gene in both a principal chain and a side chain are desirable in this invention.

[0016] When it fixes the oriented structure which it faced preparing said liquid crystal film, and was formed in the liquid crystal condition by heat bridge formation or optical bridge formation, it is desirable to use as the ingredient concerned the various liquid crystal matter which has the functional group or part which can react by heat, optical crosslinking reaction, etc. into a liquid crystal ingredient. As a functional group which can carry out crosslinking reaction, for example, epoxy groups, such as an acrylic radical, an methacrylic radical, a vinyl group, a vinyl ether radical, an allyl group, an ant ROKISHI radical, and a glycidyl group, an isocyanate radical, an isothiocyanate radical, azo, a diazo group, an azide radical, hydroxyl, a carboxyl group, a low-grade ester group, etc. are mentioned, and an acrylic radical and an methacrylic radical are especially desirable. Moreover, as a part which can carry out crosslinking reaction, a part including the molecular structures, such as maleimide, a maleic-acid anhydride, a cinnamic acid and cinnamate, an alkene, diene, an allene, an alkyne, azo, AZOKISHI, disulfide, and a polysulfide, is mentioned. Although these bridge formation radical and the crosslinking reaction part may be included in the various liquid crystal matter itself which constitutes a liquid crystal ingredient, they may add separately the non-liquid crystallinity matter with a cross-linking radical or a part into a liquid crystal ingredient.

[0017] The optical different direction component which constitutes the circular polarization of light plate of this invention consists of liquid crystal films which fixed the nematic hybrid oriented structure like the above at least. Although it is also possible to use the liquid crystal film independent concerned as the component concerned here, a circular polarization of light plate can also consist of gestalten which covered one side or both sides of a liquid crystal film with transparent protection layer for the reinforcement of a liquid crystal film, or the improvement in resistance. Photo-curing mold resin layers which carried out the laminating of the transparence plastic films, such as polyester and triacetyl cellulose, through direct or an adhesive as transparent protection layer, such as a thing, a spreading layer of resin, and acrylic, an epoxy system, are mentioned. When covering these transparent protection layer to both sides of a liquid crystal film, a protective layer which may prepare the same protective layer as both sides, and is different may be prepared. Moreover, a direct liquid crystal film can be formed in a polarizing plate, and it can also consider as the circular polarization of light plate of this invention as it is. For example, after carrying out the laminating of the liquid crystal film to transparence plastic films, such as polyester and triacetyl cellulose, it can consider as the circular polarization of light plate of configurations, such as a polarization film / transparence plastic film / optical different direction component (liquid crystal film), and a polarization film / optical different direction component (liquid crystal film) / transparence plastic film, by uniting with a polarization film.

[0018] Moreover, the optical different direction component which constitutes the circular polarization of light plate of this invention may consist of the liquid crystal films and oriented films which fixed nematic hybrid oriented structure. As an oriented film, it is a medium as optically uniaxial or optically biaxial shown, for example, various macromolecule oriented films, such as a polycarbonate (PC), polymethacrylate (PMMA), and polyvinyl alcohol (PVA), can be mentioned. It can also consider as the circular polarization of light plate of this invention by combining with a polarizing plate the optical different direction component which consists of these oriented films and a liquid crystal film. in addition, the liquid crystal film and oriented film which constitute an optical different direction component -- respectively -- one sheet -- or two or more sheets can be used and the component concerned can be constituted.

[0019] The circular polarization of light plate of this invention consists of a polarizing plate explained above and an optical different direction component at least. Although there is no ***** generally since the various optical parameters and the display grace demanded of the liquid crystal display with which it has the circular polarization of light plate concerned constitute the layered product of a liquid crystal film independent or a liquid crystal film, and an oriented film as an optical different direction component as thickness of a circular polarization of light plate, 600 micrometers [400 micrometers or less] or less 500 micrometers or less are usually 300 micrometers or less still more

preferably more preferably. moreover, the circular polarization of light plate of this invention -- everything but a polarizing plate and an optical different direction component -- a protective layer, an acid-resisting layer, an anti-glare treatment layer, a rebound ace court layer, an adhesive layer, an optical diffusion layer, an optical diffusibility adhesive layer, etc. -- one layer -- or two or more layers may be included.

[0020] In addition, since the liquid crystal film which constitutes the optical different direction component of the circular polarization of light plate of this invention is a film which fixed nematic hybrid oriented structure, the upper and lower sides of the film concerned are not optically equivalent. Therefore, as a circular polarization of light plate, the optical property as the circular polarization of light plate changes with which film plane of a liquid crystal film is made into a polarizing plate side. Although this invention does not limit which film plane of a liquid crystal film is made into a polarizing plate side, it is desirable to manufacture the circular polarization of light plate of this invention in consideration of the optical property required of a circular polarization of light plate, the display property required of a liquid crystal display equipped with the circular polarization of light plate concerned.

[0021] The liquid crystal display of this invention has said circular polarization of light plate at least. Although a liquid crystal display generally consists of members, such as a phase contrast compensating plate, a reflecting layer, an optical diffusion layer, a back light, a front light, an optical control film, a light guide plate, and a prism sheet, a polarizing plate, a liquid crystal cell, and if needed, there is especially no limit except for the point which makes it indispensable to use said circular polarization of light plate in this invention. Moreover, especially a limit may not have the operating location of said circular polarization of light plate, and one place or two or more places are sufficient as it. It is not restricted especially as a liquid crystal cell, but general liquid crystal cells, such as what ****(ed) the liquid crystal layer with the transparence substrate of a couple equipped with an electrode, can be used. If the orientation of the ingredient in which the liquid crystallinity which constitutes a liquid crystal layer is shown as said transparence substrate which constitutes a liquid crystal cell is made to carry out in the specific direction of orientation, there will be especially no limit. Although the transparence substrate and the substrate itself which specifically has the property to which the substrate itself carries out orientation of the liquid crystal lack in orientation ability, each transparence substrate which prepared in this the orientation film which has the property to which orientation of the liquid crystal is carried out can use it. Moreover, a well-known thing can be used for the electrode of a liquid crystal cell. Usually, it can prepare on the field of the transparence substrate with which a liquid crystal layer touches, and when using the substrate which has the orientation film, it can prepare between a substrate and the orientation film. Especially as an ingredient in which the liquid crystallinity which forms said liquid crystal layer is shown, it is not restricted but usual various low-molecular-liquid-crystal matter, polymer liquid crystal matter, and such mixture which can constitute various kinds of liquid crystal cells are mentioned. Moreover, coloring matter, a chiral agent, the non-liquid crystallinity matter, etc. can also be added in the range which does not spoil liquid crystallinity to these.

[0022] Said liquid crystal cell may be equipped with various kinds of components required to consider as the liquid crystal cell of various kinds of methods mentioned later besides said electrode substrate and a liquid crystal layer. As a method of said liquid crystal cell, TN (Twisted Nematic) method, A STN (SuperTwisted Nematic) method, an ECB (Electrically Controlled Birefringence) method, An IPS (In-Plane Switching) method, VA (Vertical Alignment) method, An OCB (Optically Compensated Birefringence) method, A HAN (Hybrid Aligned Nematic) method, an ASM (Axially Symmetric Aligned Microcell) method, Various kinds of methods, such as means of displaying using a halftone gray scale method, a domain division method or a ferroelectric liquid crystal, and antiferroelectricity liquid crystal, are held. Moreover, the actuation methods of a liquid crystal cell may also be which actuation methods, such as a passive matrix method which especially a limit does not have and is used for STN-LCD etc., an active matrix which uses active electrodes, such as a TFT (Thin Film Transistor) electrode and a TFD (Thin Film Diode) electrode, for a list, and a plasma address system.

[0023] Although it will not be restricted as a phase contrast compensating plate used for said liquid crystal display especially if excelled in transparency and homogeneity, a macromolecule oriented film and the optical compensation film which consists of liquid crystal can use it preferably. As a giant-molecule oriented film, one shaft or biaxial phase contrast film which consists of a cellulose type, a polycarbonate system, a polyarylate system, a polysulfone system, the Pori acrylic, a polyether sulfone system, an annular olefin system giant molecule, etc. can be illustrated. A polycarbonate system is desirable from the homogeneity of a cost side and a film especially. Moreover, it will not be restricted especially if the optical compensation film which consists of liquid crystal said here is a film which can use the optical anisotropy which is made to carry out orientation of the liquid crystal, and is produced from the orientation

condition. For example, well-known things using a nematic liquid crystal, discotic liquid crystal, a smectic liquid crystal, etc., such as various optical functionality films, can be used. In constituting a liquid crystal display, the activity of only one sheet is sufficient as the phase contrast compensating plate illustrated here, and it may be used two or more sheets. Moreover, both a macromolecule oriented film and the optical compensation film which consists of liquid crystal can also be used.

[0024] Especially as said reflecting layer, it is not restricted but the liquid crystal in which the multilayer of oxides, such as an alloy containing metals, such as aluminum, silver, gold, chromium, and platinum, or them and a magnesium oxide, and a dielectric and selective reflection are shown, or such combination can be illustrated. These reflecting layers may be flat surfaces, and may be curved surfaces. Thickness of what the reflecting layer furthermore processed it in the shape of [, such as a concavo-convex configuration,] surface type, and gave diffuse reflection nature, the thing which made the electrode on said electrode substrate of an opposite hand have the observer side of a liquid crystal cell, and a reflecting layer may be made thin, or you may be the transfective reflection layer it was made to make a part of light penetrate by processing making a hole etc., and they may be combined.

[0025] If said optical diffusion layer has the property to diffuse incident light isotropic or in different direction, there will be especially no limit. For example, it consists of two or more sorts of fields, and what has a refractive-index difference between the field, and the thing which attached irregularity in the shape of surface type are mentioned. It consists of said two or more sorts of fields, and what distributed the particle which has a different refractive index from a matrix in a matrix as what has a refractive-index difference between the field is illustrated. As for said diffusion layer, itself may have adhesion nature. Although especially the thickness of said optical diffusion layer is not restricted, it is usually desirable that it is [10 micrometer or more] 500 micrometers or less. Moreover, as for the total light transmission of an optical diffusion layer, it is desirable that it is 50% or more, and it is desirable that it is especially 70% or more. It is usually 10 - 95%, and the Hayes value of the optical diffusion layer concerned is 40 - 90% preferably, and it is still more desirable that it is 60 - 90% still more preferably.

[0026] Especially as said back light, a front light, an optical control film, a light guide plate, and a prism sheet, it is not restricted but a well-known thing can be used. The liquid crystal display of this invention can attach other configuration members besides the above mentioned configuration member. For example, the color liquid crystal display which can perform multicolor or a full color display with high color purity is producible by attaching a light filter to the liquid crystal display of this invention.

[0027] The liquid crystal cell which ****(ed) the liquid crystal layer with the transparence substrate of a couple equipped with an electrode as a liquid crystal display in this invention, The polarizing plate arranged at the observer side of this liquid crystal cell, and said polarizing plate and the phase contrast compensating plate of at least one sheet arranged between said liquid crystal cells, Especially the thing that sees from an observer, is the transfective reflective mold liquid crystal display equipped with the transfective reflection layer installed more back than said liquid crystal layer at least, sees from an observer, and has said circular polarization of light plate more back than said transfective reflection layer is desirable. With this type of liquid crystal display, it becomes usable [both reflective mode and the transparent mode] by installing a back light in circular polarization of light plate back. For example, when the thing of a TN-LCD method is used as a liquid crystal cell, the thing using the optical compensation film which consists said macromolecule oriented film of two sheets and/or said liquid crystal as said phase contrast compensating plate is desirable from the ability to obtain a good display one sheet. Moreover, said liquid crystal display can be said to be desirable from what established the diffusion layer between said polarizing plates and liquid crystal cells, or used the transfective reflection layer of diffuse reflection nature for the electrode of a liquid crystal cell giving a good display property.

[0028] As angle of torsion of the liquid crystal cell of a TN-LCD method, when the thing of 70 or less degrees combines with the circular polarization of light plate of this invention 55 degrees or more still more preferably 80 or less degrees 45 degrees or more preferably 85 or less degrees 30 degrees or more, it can usually be said from giving a good display property that it is desirable. Since the liquid crystal film used as an optical different direction component which constitutes the circular polarization of light plate fixes nematic hybrid oriented structure in case various liquid crystal displays are equipped with the circular polarization of light plate of this invention, the upper and lower sides of the film concerned are not optically equivalent. therefore, the upper and lower sides of a liquid crystal film -- or [arranging which film plane to a liquid crystal cell side] -- moreover, the display engine performance changes with combination with optical parameters, such as a liquid crystal cell. In the transfective LCD of this invention, although it

does not limit which film plane of the liquid crystal film which constitutes a circular polarization of light plate is made to approach a liquid crystal cell, it is desirable to determine the configuration of the circular polarization of light plate of this invention, the arrangement conditions to a liquid crystal display, etc. in consideration of an optical parameter, display engine performance demanded of the liquid crystal cell concerned.

[0029] Furthermore, in order to obtain the transfective LCD which made the property as a circular polarization of light plate of this invention discover more, it is desirable to arrange in consideration of the relation between the direction of a tilt of the liquid crystal film which constitutes a circular polarization of light plate (shaft), and the direction of a pre tilt of a liquid crystal cell (orientation shaft). As it is indicated in drawing 2 as the direction of a tilt of a liquid crystal film (shaft) here, when the c-th page is seen through a liquid crystal film from a b-th page side, the direction parallel to a projection component which is a direction where the include angle which the projection component to the c-th page of liquid crystal part remaining cartridge REKUTA and a director accomplishes serves as an acute angle is meant.

Moreover, in the cel interface of a liquid crystal cell layer, it is the direction whose include angle which the projection component to the interface of the director of the liquid crystal molecule of a cel interface and a director accomplishes is an acute angle although the low-molecular liquid crystal for actuation leans with a certain include angle rather than is parallel and generally says this as a pre tilt angle to a cel interface, and a direction parallel to the projection component of a director is usually defined as the direction of a pre tilt of a liquid crystal cell (orientation shaft) by this invention. Although the transfective LCD of this invention does not limit the include angle of the direction of a tilt of a liquid crystal film (shaft) and the direction of a pre tilt of a liquid crystal cell (orientation shaft) which constitute a circular polarization of light plate to accomplish, it is desirable to opt for axial arrangement of the circular polarization of light plate of this invention and a liquid crystal cell in consideration of an optical parameter, display engine performance demanded of a liquid crystal cell.

[0030]

[Effect of the Invention] The circular polarization of light plate of this invention has the large angle-of-visibility property, and in the transparent mode, the transfective LCD using the circular polarization of light plate of this invention has a bright display, and is high contrast.

[0031]

[Example] Hereafter, although an example and the example of a comparison explain this invention to a detail further, this invention is not limited to these. In addition, especially, retardation $\Delta n d$ in this example is taken as the value in the wavelength of 550nm, as long as there is no notice.

[0032] The circular polarization of light plate was produced using the liquid crystal film 7 which is 1.32 micrometers of thickness by which the nematic hybrid orientation whose average tilt angle of the direction of example 1 thickness is 15 degrees was fixed, and the transfective reflective mold liquid crystal display of TN mold was produced by arrangement as shown in drawing 3. The cel parameters of the used liquid crystal cell 4 are cel gap 3.5micrometer, 63 angle of torsion (left hand), and two pre tilt angles, using ZLI-1695 (Merck Co. make) as a liquid crystal ingredient. The polarizing plate 1 (thickness of about 180 micrometers; SQW[by Sumitomo Chemical Co., Ltd.]- 862) has been arranged to the screen side (on drawing) of a liquid crystal cell 4, the phase contrast compensating plates 2 and 3 which consist of a polycarbonate film which carried out uniaxial stretching between the upside polarizing plate 1 and the liquid crystal cell 4 have been arranged, and the polarizing plate has arranged the transfective reflecting plate 5 to the opposite hand. $\Delta n d$ of 280nm of abbreviation and the phase contrast compensating plate 3 of $\Delta n d$ of the phase contrast compensating plate 2 was 140nm of abbreviation. At this time, it took the include-angle $\theta_2 = +58$ degree from the orientation shaft 41 of a liquid crystal cell 4 to the lagging axis of the phase contrast compensating plate 2 for the include-angle $\theta_3 = +118$ degree to the include angle θ_3 from the orientation shaft 41 of a liquid crystal cell 4 to the lagging axis of the phase contrast compensating plate 3. It could be the include-angle $\theta_1 = +133$ degree from the orientation shaft 41 to the absorption shaft 11 of the upside polarizing plate 1 of a liquid crystal cell 4.

[0033] Moreover, the circular polarization of light plate 9 was seen from the observer, and it has arranged behind a liquid crystal cell. Although the circular polarization of light plate 9 consisted of a polycarbonate film 6 (140nm of $\Delta n d$ = abbreviation) which carried out uniaxial stretching to the bottom polarizing plate 8, and a liquid crystal film 7 (280nm of $\Delta n d$ = abbreviation) which fixed hybrid nematic oriented structure, it was made into the include-angle $\theta_7 = +32$ degree from the orientation shaft 41 of a liquid crystal cell 4 to the direction 71 of a tilt of the liquid crystal film 7 the include-angle $\theta_6 = +153$ degree from the orientation shaft 41 of a liquid crystal cell 4 to the lagging axis of the polycarbonate film 6. It could be the include-angle $\theta_8 = +47$ degree from the orientation shaft 41 to the

absorption shaft 81 of a bottom polarizing plate of a liquid crystal cell 4. Furthermore, the adhesive layer (90% of total light transmission, 80% of Hayes values) which has an optical diffusion property has been arranged between the phase contrast compensating plate 3 and a liquid crystal cell 4.

[0034] The relation of the include angles θ_1 - θ_8 in each configuration member of the above-mentioned TN mold transfective reflective mold liquid crystal display is shown in drawing 4 and drawing 5. Setting to drawing 4, the direction 41 of orientation on the field by the side of the polarizing plate 1 of the liquid crystal cell layer 4 and the direction 42 of orientation on the field by the side of a circular polarization of light plate are making the include angle θ_4 . The direction 21 of the lagging axis of the phase contrast compensating plate 2 and the orientation shaft 41 of a liquid crystal cell are making the include angle θ_2 . The direction 31 of the lagging axis of the phase contrast compensating plate 3 and the sense 41 of the orientation shaft on the field by the side of a liquid crystal cell are making the include angle θ_3 . Moreover, the absorption shaft 11 of a polarizing plate 1 and the orientation shaft 41 of a liquid crystal cell are making the include angle θ_1 . In drawing 5, the direction 71 of a tilt of the liquid crystal film 7 in the circular polarization of light plate 9 makes the orientation shaft 41 and include angle θ_7 of a liquid crystal cell, and the optical axis 61 of nothing and the polycarbonate film 6 and the orientation shaft 41 of a liquid crystal cell are making the include angle θ_6 . The absorption shaft 81 of a polarizing plate 8 is making the orientation shaft 41 and include angle θ_8 of a liquid crystal cell.

[0035] Drawing 6 shows the permeability to the applied voltage at the time of back light burning of the transfective type liquid crystal display component obtained in the example 1 (transparent mode). drawing 7 -- the time of back light burning (transparent mode) -- white -- the ratio (white display) of the permeability of display 0V and black display 6V -- the contrast ratio from an omnidirection is shown by making / (black display) into a contrast ratio. drawing 8 -- the time of back light burning (transparent mode) -- white -- the angle-of-visibility property of the permeability in the longitudinal direction when displaying 8 gradation from display 0V to black display 6V is shown. drawing 9 -- the time of back light burning (transparent mode) -- white -- the angle-of-visibility property of the permeability in the vertical direction when displaying 8 gradation from display 0V to black display 6V is shown. From the result of drawing 6, the display of high contrast was brightly completed in the transparent mode. It turned out that it has a good angle-of-visibility property especially in the transparent mode.

[0036] Although experimented with the gestalt without a light filter in this example, if a light filter is prepared into a liquid crystal cell, it cannot be overemphasized that good multicolor or a full color display can be performed. When the transfective LCD of the STN mode method furthermore equipped with the circular polarization of light plate of this invention and a HAN mode method was produced, in each mode method, the liquid crystal display which has a good display property was able to be obtained.

[0037] In the arrangement shown in example of comparison 1 drawing 3 δ of a liquid crystal cell 4 210nm of abbreviation, δ of 280nm of abbreviation and the phase contrast compensating plate 3 is considered for δ of the phase contrast compensating plate 2 as 140nm of abbreviation. A polycarbonate 6 uses a polycarbonate 7 (δ is 280nm of abbreviation) instead of being the thing (δ being 140nm of abbreviation) of an example 1, and the liquid crystal film 7. $\theta_8 = +47$ degrees $\theta_7 = +32$ degrees $\theta_6 = +153$ degrees $\theta_4 = +63$ degrees $\theta_3 = +118$ degrees $\theta_2 = +58$ degrees $\theta_1 = +133$ degrees. Drawing 10 shows the permeability to the applied voltage at the time of back light burning of the transfective type liquid crystal display component obtained in the example 1 of a comparison (transparent mode). drawing 11 -- the time of back light burning (transparent mode) -- white -- the ratio (white display) of the permeability of display 0V and black display 6V -- the contrast ratio from an omnidirection is shown by making / (black display) into a contrast ratio. drawing 12 -- the time of back light burning (transparent mode) -- white -- the angle-of-visibility property of the permeability in the longitudinal direction when displaying 8 gradation from display 0V to black display 6V is shown. drawing 13 -- the time of back light burning (transparent mode) -- white -- the angle-of-visibility property of the permeability in the longitudinal direction when displaying 8 gradation from display 0V to black display 6V is shown. From the result of drawing 10, the display of high contrast was similarly completed brightly in the transverse-plane property in the transparent mode.

[0038] An example 1 is compared with the example 1 of a comparison about an angle-of-visibility property. When drawing 7 and drawing 11 compare contrast curves, such as an omnidirection, by using the liquid crystal film which has hybrid nematic structure in a circular polarization of light plate shows that the large angle-of-visibility property is acquired. Moreover, when drawing 8, 9 and drawing 12, and 13 compare the gradation property of right and left and

the vertical direction used as the fault in the transparent mode, by using the liquid crystal film which has hybrid nematic structure in a circular polarization of light plate shows that the reversal property is improved.

[Translation done.]

* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DESCRIPTION OF DRAWINGS

[Brief Description of the Drawings]

[Drawing 1] It is a conceptual diagram for explaining the tilt angle and twist angle of a liquid crystal molecule.

[Drawing 2] It is the conceptual diagram of the oriented structure of the liquid crystal film which constitutes a compensation component.

[Drawing 3] It is the sectional view which expressed the example 1 typically.

[Drawing 4] It is the top view having shown the angular relation-ship with the absorption shaft of the polarizing plate in an example, the direction of orientation of a liquid crystal cell, and the direction of a lagging axis of a liquid crystal film.

[Drawing 5] It is the top view having shown the angular relation-ship with the absorption shaft of the polarizing plate in an example, the direction of orientation of a liquid crystal cell, and the direction of a lagging axis of a liquid crystal film.

[Drawing 6] It is drawing showing the permeability to electrical-potential-difference change of an example 1.

[Drawing 7] It is drawing showing the contrast ratio when seeing the transfective LCD in an example 1 from an omnidirection.

[Drawing 8] It is drawing showing the angle-of-visibility property of the permeability of right-and-left bearing when displaying 8 gradation of transfective LCDs in an example 1 from 0V to 6V.

[Drawing 9] It is drawing showing the angle-of-visibility property of the permeability of vertical bearing when displaying 8 gradation of transfective LCDs in an example 1 from 0V to 6V.

[Drawing 10] It is drawing showing change of the chromaticity to electrical-potential-difference change of the example 1 of a comparison.

[Drawing 11] It is drawing showing the contrast ratio when seeing the transfective LCD in the example 1 of a comparison from an omnidirection.

[Drawing 12] It is drawing showing the angle-of-visibility property of the permeability of right-and-left bearing when displaying 8 gradation of transfective LCDs in the example 1 of a comparison from 0V to 6V.

[Drawing 13] It is drawing showing the angle-of-visibility property of the permeability of vertical bearing when displaying 8 gradation of transfective LCDs in the example 1 of a comparison from 0V to 6V.

[Description of Notations]

1 Upside Polarizing Plate

2 Three Phase contrast compensating plate

4 Liquid Crystal Cell

5 Transfective Plate

6 Oriented Film

7 Liquid Crystal Film (or Oriented Film)

8 Bottom Polarizing Plate

9 Circular Polarization of Light Plate

11 Absorption Shaft of Upside Polarizing Plate 1

21 Lagging Axis of Phase Contrast Compensating Plate 2

31 Lagging Axis of Phase Contrast Compensating Plate 3

41 The Direction of Liquid Crystal Molecular Orientation of Liquid Crystal Cell 4 Upside

42 The Direction of Liquid Crystal Molecular Orientation of Liquid Crystal Cell 4 Bottom
61 Optical Axis of Oriented Film 6
71 The Direction of Tilt of Liquid Crystal Film 7 (Shaft), or Optical Axis of Oriented Film 7
81 Absorption Shaft of Bottom Polarizing Plate 8

[Translation done.]

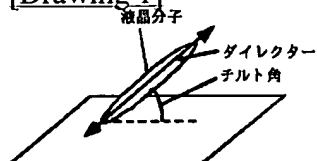
* NOTICES *

Japan Patent Office is not responsible for any damages caused by the use of this translation.

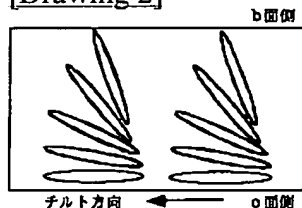
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

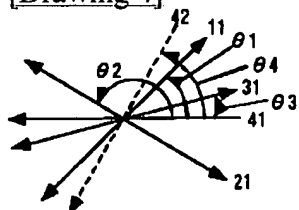
[Drawing 1]



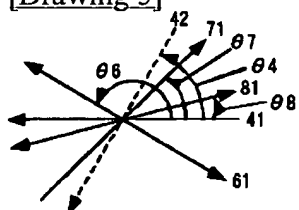
[Drawing 2]



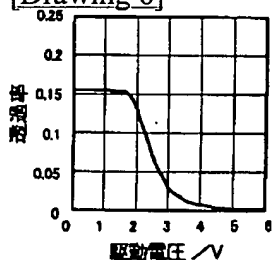
[Drawing 4]



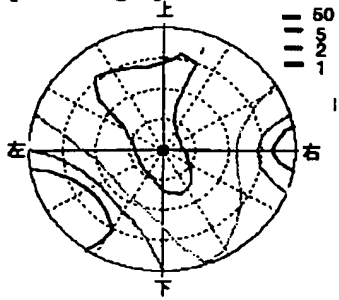
[Drawing 5]



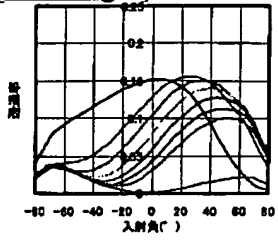
[Drawing 6]



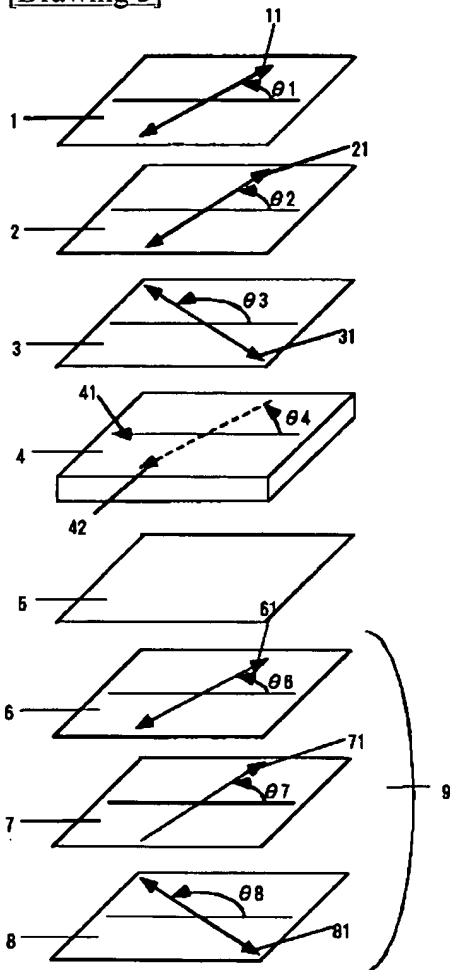
[Drawing 7]



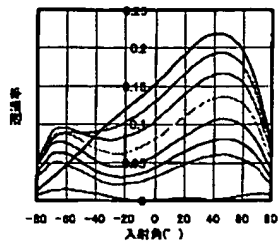
[Drawing 8]



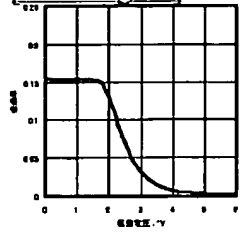
[Drawing 3]



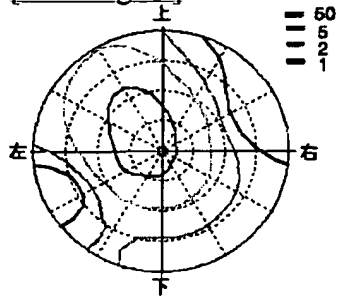
[Drawing 9]



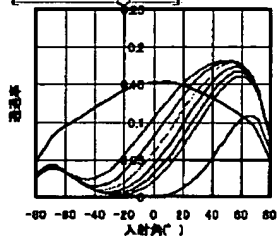
[Drawing 10]



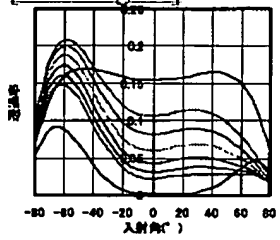
[Drawing 11]



[Drawing 12]



[Drawing 13]



[Translation done.]